

Термоусадочные трубки Navigator серии NST

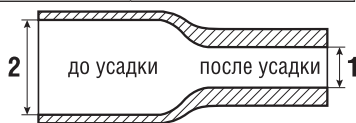
1. Общие сведения

Термоусадочные трубки Navigator серии NST выполнены из модифицированного полиэтилена не поддерживающего горение и применяются с целью электрической изоляции, антикоррозионной защиты, защиты от механических повреждений и маркировки электропроводки кабелей и проводов. Обладают устойчивостью к воздействию ультрафиолетового излучения. Термоусадочные трубки Navigator соответствуют ГОСТ 17675.

2. Технические характеристики

Рабочее напряжение:	до 1000 В
Прочность на растяжение:	не менее 10 МПа
Минимальное уплотнение перед разрывом:	200%
Коэффициент усадки:	2:1 (см. рисунок 1)
Радиальная усадка:	не менее 50%
Температура усадки:	125–200 °С
Электрическая прочность:	не менее 20 кВ/мм
Удельное электрическое сопротивление:	1014 Ом/см
Температура эксплуатации:	От -55 до +105 °С
Горючесть:	не поддерживает горение
Срок службы:	30 лет
Цвета:	белый, черный, красный, желтый, зеленый, синий, желто-зеленый.

Рисунок 1



3. Комплект поставки

Термоусадочная трубка отрезками по 0,1 м, 1 м, 25 м, диаметром усадки от 1 мм до 60 мм, в индивидуальной упаковке с этикеткой, содержащей необходимую информацию об изделии, групповая упаковка с этикеткой, транспортная упаковка с этикеткой.

4. Информация по безопасности

Внимание!

- Монтаж трубок на провода и устройства находящиеся под напряжением/потенциалом запрещен.
- Во избежание ошибок при установке и использовании, обратитесь к квалифицированному электрику.
- Работы по установке термоусадочных трубок можно проводить, только убедившись в том, что питание сети отключено.

5. Рекомендации по эксплуатации

Размер трубки выбирается в зависимости от диаметра изделия. Рекомендуемый стандартный диаметр трубки после усадки должен быть на 20% меньше покрываемого изделия. Так для трубки с коэффициентом усаживания 2:1, если диаметр покрываемого изделия 10 мм, то диаметр

трубки после усадки должен быть 8 мм, соответственно выбрать нужно трубку с диаметром до усадки 16 мм.

При отрезании трубки края должны остаться ровными, без трещин, заусенцев.

Важно! Перегрев термоусадочной трубки может привести к появлению пузырьков, обугливанию, разрывам, т.е. к некачественной усадке. Для прогрева и усаживания трубки рекомендуется использовать специальный промышленный фен с функцией регулирования температуры или газовую горелку на пропан-бутане (оптимальная настройка – мягкое желтое пламя).

При установке термоусадочных трубок на изделия из материалов с высокой теплопроводностью (медные, стальные проводники большого сечения), эти изделия необходимо предварительно прогреть до 1/2–3/4 температуры усаживания трубки. Без предварительного прогрева изделие будет выводить тепло из зоны нагрева, что приведет к некачественной усадке.

После насадки трубки на покрываемое изделие рекомендуется изначально прогреть трубку до 1/2 температуры усадки с целью более качественной усадки.

Усаживать термоусадочную трубку рекомендуется от середины к краям во избежание образования воздушных зазоров. Трубку необходимо равномерно прогреть по кругу для плотного усаживания центральной части.

После этого необходимо равномерно прогреть трубку по кругу двигаясь от центральной части к краю трубки. Гладкая усаженная трубка без бугорков это один из признаков качественной усадки. Пример этапов усаживания трубки представлен на рисунке 2.

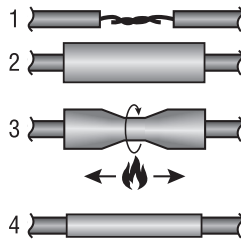


Рисунок 2

6. Хранение, транспортировка и утилизация

Хранить в упаковке производителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре от -50 до +60°C и относительной влажностью не более 75% (95% при 25°C) – условия хранения З (ЗЖ) согласно ГОСТ 15150.

Не допускать воздействия влаги.

Транспортировать в упаковке производителя любым видом транспорта при условии защиты от механических повреждений и непосредственного воздействия атмосферных осадков. Условия транспортировки по группам С и Ж по ГОСТ 23216, климатические факторы по группе 4(Ж2) ГОСТ15150.

Специальных требований к утилизации нет.

7. Информация об изготовителе

Сделано в Китае.

Изготовитель: HONT ELECTRICAL Co., LTD, Hont Mansion, Xiamen Industrial Zone, Liushi Wenzhou, Zhejiang, China.

Уполномоченная организация/импортер:

ООО «БТЛ» 115432, г. Москва, пр-т Андропова,

д. 18, корп. 5, этаж 13

www.navigator-light.ru